

### Datenblatt zum Mietfahrzeug ..



### MERCEDES SPRINTER - TRANSPORTER - HOCH + LANG -

#### Technische Daten:

2,2-Liter 4-Zylinder - 213 CDI - Diesel, Hinterradantrieb, 3-Sitzer in der Faherkabine, 120 PS (95 KW) bei 3.800 U/min, Nenndrehmoment: 305 Nm bei 1200 - 2400 U/min, 6-Gang Schaltgetriebe, Klimaautomatik, Zentralverriegelung, Audiosystem-Radio/CD, Höchstgeschwindigkeit: 284 km/h, Kraftstoffverbrauch ca. 7,5 liter Diesel, Leergewicht: 2.230 kg, max. Gesamtgewicht: 3.500 kg, Tankinhalt: 64 liter, Schadstoffklasse: Euro 5 - Feinstaubplakette 4 - Grün,

Fahrzeuglänge: 6.945 mm  
Fahrzeughöhe: 2.815 mm  
Fahrzugbreite: 1.808 mm

Ladefläche : 7,2 m<sup>2</sup>  
Ladevolumen: 14,0 m<sup>3</sup>  
Ladeflächenlänge: 4.300 mm  
Laderaumbreite: 1.350 mm  
max. Zuladung: 1.200 kg  
Wendekreis: 15,3 m

Mietpreis: auf Anfrage !  
Kautiion: auf Anfrage !  
Vorraussetzung: Deutscher Pass, mind. 30 Jahre, mind. 5 Jahre Führerschein  
Kautiion muss bei Mietbeginn hinterlegt werden!