

Datenblatt zum Mietfahrzeug der ..



rema

NUTZFAHRZEUGE

Ankauf + Verkauf + Verleih

www.rema-nutzfahrzeuge.de



Firma
Rema-Nutzfahrzeuge GmbH
An der Lände 8
91301 Forchheim

USt.IdNR.: DE261272579

Tel.: 09191-169418

Fax: 09191-7336797

Mail: info@rema-nutzfahrzeuge.de

Web: <http://www.rema-nutzfahrzeuge.de>

TRANSPORTER MERCEDES SPRINTER 213 CDI - HOCH/LANG -

Technische Daten:

2,2-Liter 4-Zylinder - 213 CDI - Diesel,
Hinterradantrieb, 3-Sitzer in der Fahrerkabine,
120 PS (95 KW) bei 3.800 U/min,
Nennmoment: 305 Nm bei 1200 - 2400 U/min,
Höchstgeschwindigkeit: 284 km/h, Kraftstoffverbrauch ca. 7,5 liter Diesel,
6-Gang Schaltgetriebe, Klimaautomatik, Zentralverriegelung, Audiosystem-Radio/CD,
Leergewicht: 2.230 kg, max. Gesamtgewicht: 3.500 kg, Tankinhalt: 75 liter,
Schadstoffklasse: Euro 5 - Feinstaubplakette 4 - Grün,

Fahrzeuglänge: 6.945 mm
Fahrzeughöhe: 2.815 mm
Fahrzugbreite: 1.808 mm

Ladefläche : 7,2 m²
Ladevolumen: 14,0 m³
Ladeflächenlänge: 4.300 mm
Laderaumbreite: 1.350 mm
max. Zuladung: 1.200 kg
Wendekreis: 15,3 m